

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบ

ถุงกรอง (Bag Filter)

P.S.C Starch Product PCL.													วันที่ :21/7/66.....	
แผนก.....เอทานอล.....													รหัสเครื่องจักร BF	
ตรวจเช็คเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance.ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจเช็คแล้ว														
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ													ประจำปี2565.....	
<input type="checkbox"/> 1M <input checked="" type="checkbox"/> 4M <input checked="" type="checkbox"/> 6M <input type="checkbox"/> 12M														
No.	รายละเอียดการบำรุงรักษา	รหัส	BF-101	BF-102	BF-103	BF-515-1	BF-515-2							Remark
		ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรเส้น line 1	เครื่องจักรเส้น line 2	เครื่องจักรเส้น line 3	เครื่องจักรในผงกาก Line	เครื่องจักรในผงกาก Line							
1	ตรวจเช็คชิลินอยต์ตัวylim		✓	✓	✓	✓	✓							
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ยาง หากพบว่าเสียรูป ให้พิจ		✓	✓	✓									
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่า		✓	✓	✓									
4	ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแบ่ง มีการสึกหรอหรือหัก,		✓	✓	✓									
5	ถอดดูกรองมาทำความสะอาด หากพบถุงกรองมีการรั่ว		✓	✓	✓	✓	✓							
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดคักฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผงแป้งร		✓	✓	✓	✓	✓							
7	ตรวจสอบถุงกรองภายใน ชุดคักฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือป		✓	✓	✓	✓	✓							
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสนัสนะเทือนและมีการชำร		✓	✓	✓	✓	✓							
			6M			4M								
วิธี Check	<input checked="" type="checkbox"/> = OK	<input checked="" type="checkbox"/> = แจ้งช่างเข้าแก้ไข			- = ไม่มีในรายการตรวจ				กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข					

ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้ตรวจสอบ.....